

**Техническое задание
на изготовление АТМ Будки (Кабина для банкомата)
АКБ «Tenge Bank»**

Согласовано
Первый Заместитель
Председателя Правления
АКБ «Tenge Bank»
_____Хакимов Ш.Х.
«__» _____ 2025 года

АТМ Будки (Кабина для банкомата)

| № п/п | Перечень основных данных и требований | Содержание основных данных и требований |
|-------|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Заказчик | АКБ «Tenge Bank» |
| 2 | Основание для изготовления | Чертежи с размерами и дизайном. Высота будки 3100 мм Длина 2550 мм Передняя часть, будки вход 2800 мм Чертеж не прилагается, необходимо разработать чертеж с дизайном и необходимыми размерами |
| 3 | Наименование продукции | АТМ Будки (Кабина для банкомата) |
| 4 | Вводимая мощность будки | 1 (2)(4) человек |
| 6 | Вид работы | Изготовление |
| 7 | Тип конструкции назначение | Кабина для банкомата |
| 8 | Выбор поставщика | На основании конкурса |
| 9 | Требования к конструкторским решениям | Выполнить согласно нормативным документам. При изготовлении учесть применение новых технологий, конструкций и материалов, соответствующих всем требуемым стандартам. |
| 10 | Основные требования к конструктивным решениям. | <ul style="list-style-type: none">• Каркас: Каркас конструкции изготовлен из профильной металлической трубы, Профиль оцинкованный. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие)• Внешняя обшивка конструкции: металлический лист толщина 2 мм. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие)• Крыша: Каркас крыши изготовлен из профильной металлической трубы. Обшивается каркас металлическим листом толщ. 1,2мм и металлическим листом 0,9мм. Покраска – полимерная краска цвет по RAL (антикоррозийное покрытие). Кровля крыши из оцинкованной стали (профнастил). Водосточная система: сливная пластиковая труба |

| | | |
|-----------|---|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Солнцезащитный козырёк на фасадной части: размер 1600*480 мм. Покраска – полимерной краской (антикоррозионное покрытие) • Пол: каркас из профильной металлической трубы. Обшивается рифленным металлическим листом толщ. 4мм. • Поддон для банкомата: каркас поддона из профильной металлической трубы. Покраска - полимерной краской (антикоррозионное покрытие) • Внутренние стены: Металлический лист толщина 1,2 мм • Внешние стены: Металлический лист толщина 2 мм • Боковая часть должна быть сделана с полноценного листа без шва и без соединений до крыши <p>Требования к упаковке и транспортировке</p> <ul style="list-style-type: none"> • Необходимо изготовить Поддон для транспортировки конструкции Будки: материал – металл • Продукция должна упакована и обернута полностью в бумагу соответствующим образом для обеспечения сохранности при транспортировке. • Доставка по городу Ташкент |
| 12 | Сроки выполнения | Согласно предложению участника |
| 13 | Противопожарные требования | Обработка каркаса антикоррозийными красками. |
| 14 | Требования к наружным инженерным сетям | <p>Предусмотреть подключение инженерных сетей -</p> <ul style="list-style-type: none"> - Электроснабжение - Сенсорный Датчик день и ночь - Удлинитель для подключения Банкомата и сети |
| 15 | Требования к внутренним инженерным сетям | <p>Вентиляция:</p> <p>Кондиционер сплит система, тепловая мощность 9 BTU для подключения UPS 2KVA, кондиционера, стабилизатор эклектического тока.</p> |
| 16 | Энергоэффективность | Электроосвещение: предусмотреть применение в проекте светодиодных ламп (LED). |
| 17 | Рекламная часть: | Необходимо создать индивидуальный чертеж с вышеуказанными размерами для 1 – 2 – 4 человек согласно брендбука |
| 18 | Проектная часть | Чертеж с раскладкой, общий вид в цвете |